

## ORGANIZAÇÃO CURRICULAR CURSO TÉCNICO EM MECATRÔNICA

#### **MATRIZ CURRICULAR**

|     | Matriz Curricular |                                       |        |                    |                     |     |           |
|-----|-------------------|---------------------------------------|--------|--------------------|---------------------|-----|-----------|
| Est | abelec            | imento:                               |        |                    |                     |     |           |
| Mu  | nicípio           | :                                     |        |                    |                     |     |           |
| Cur | so: TÉ            | CNICO EM MECATRÔNICA                  |        |                    |                     |     |           |
| For | ma: Co            | ONCOMITANTE/SUBSEQUENTE               |        | tação:<br>lo semes | gradativ<br>stre de | a a | partir do |
| Tur | 201               |                                       | Carga  | horária:           | 1280 ho             | ras |           |
| ıur | no:               |                                       | Organi | zação: S           | SEMEST              | RAL |           |
| Νo  | COD               | DISCIPLINAS                           |        | SEME               | STRES               |     | HORAS     |
| IN  | SAE               | DISCIPLINAS                           | 1º     | <b>2</b> º         | 30                  | 40  | HUKAS     |
| 1   | 3823              | ACIONAMENTOS DE MÁQUINAS              | 48     | 48                 |                     |     | 96        |
| 2   | 3824              | AUTOMAÇÃO E ROBÓTICA                  |        | 64                 | 48                  | 48  | 160       |
| 3   | 3825              | CONTROLE DE PROCESSOS INDUSTRIAIS     |        |                    | 48                  | 48  | 96        |
| 4   | 1545              | ELETRICIDADE                          | 48     | 48                 | 48                  | 48  | 192       |
| 5   | 3805              | ELETRÔNICA                            |        | 48                 | 48                  | 48  | 144       |
| 6   | 3514              | FUNDAMENTOS DO TRABALHO               |        |                    |                     | 32  | 32        |
| 7   | 2141              | GESTÃO INDUSTRIAL                     | 32     |                    |                     |     | 32        |
| 8   | 4404              | INFORMÁTICA                           | 32     |                    |                     |     | 32        |
| 9   | 204               | MATEMÁTICA APLICADA                   | 64     |                    |                     |     | 64        |
| 10  | 153               | METODOLOGIA DE REDAÇÃO E<br>PESQUISA  | 32     |                    |                     |     | 32        |
| 11  | 3602              | PROJETOS                              |        |                    | 48                  | 64  | 112       |
| 12  | 3212              | SAÚDE E SEGURANÇA DO<br>TRABALHO      | 32     | 32                 |                     |     | 64        |
| 13  | 3826              | SISTEMAS HIDRÁULICOS E<br>PNEUMÁTICOS |        | 48                 | 48                  |     | 96        |
| 14  | 2147              | TECNOLOGIA DOS MATERIAIS              | 32     | 32                 |                     |     | 64        |
| 15  | 3916              | TECNOLOGIA MECÂNICA                   |        |                    | 32                  | 32  | 64        |
|     |                   | TOTAL                                 | 320    | 320                | 320                 | 320 | 1280      |



## ORGANIZAÇÃO CURRICULAR CURSO TÉCNICO EM MECATRÔNICA

#### MATRIZ CURRICULAR OPERACIONAL

|     |                             | Matriz Curricular Operaci             | onal |              |     |      |     |      |       |      |
|-----|-----------------------------|---------------------------------------|------|--------------|-----|------|-----|------|-------|------|
| Est | abelec                      | imento:                               |      |              |     |      |     |      |       |      |
| Mui | nicípio                     | :                                     |      |              |     |      |     |      |       |      |
| Cur | so: TÉ                      | CNICO EM MECATRÔNICA                  |      |              |     |      |     |      |       |      |
| For | ma: C0                      | ONCOMITANTE/SUBSEQUENTE               |      | lant<br>undo |     |      |     | va a | parti | r do |
|     |                             |                                       | Ŭ    |              |     |      |     | hora | S     |      |
| Tur | no:                         |                                       |      |              |     |      |     | STR  |       |      |
|     |                             |                                       | SI   | EME          | STR | ES ( | HOR | AS-  | AUL   | A)   |
| Νº  | Cód.<br>SAE                 | DISCIPLINAS                           | 1    | 0            | 2   | 0    | 3   | 0    | 4º    |      |
|     | SAL                         |                                       | Т    | Р            | Т   | Р    | Т   | Р    | Т     | Р    |
| 1   | 3823                        | ACIONAMENTOS DE MÁQUINAS              | 3    |              | 1   | 2    |     |      |       |      |
| 2   | 3824                        | AUTOMAÇÃO E ROBÓTICA                  |      |              | 2   | 2    | 1   | 2    | 1     | 2    |
| 3   | 3825                        | CONTROLE DE PROCESSOS INDUSTRIAIS     |      |              |     |      | 3   |      | 3     |      |
| 4   | 1545                        | ELETRICIDADE                          | 3    |              | 3   |      | 3   |      | 3     |      |
| 5   | 3805                        | ELETRÔNICA                            |      |              | 3   |      | 1   | 2    | 1     | 2    |
| 6   | 3514                        | FUNDAMENTOS DO TRABALHO               |      |              |     |      |     |      | 2     |      |
| 7   | 2141                        | GESTÃO INDUSTRIAL                     | 2    |              |     |      |     |      |       |      |
| 8   | 4404                        | INFORMÁTICA                           | 2    |              |     |      |     |      |       |      |
| 9   | 204                         | MATEMÁTICA APLICADA                   | 4    |              |     |      |     |      |       |      |
| 10  | 153                         | METODOLOGIA DE REDAÇÃO E<br>PESQUISA  | 2    |              |     |      |     |      |       |      |
| 11  | 3602                        | PROJETOS                              |      |              |     |      | 1   | 2    | 2     | 2    |
| 12  | 3212                        | SAÚDE E SEGURANÇA DO TRABALHO         |      |              | 2   |      |     |      |       |      |
| 13  | 3826                        | SISTEMAS HIDRÁULICOS E<br>PNEUMÁTICOS |      |              | 1   | 2    | 1   | 2    |       |      |
| 14  | 2147                        | TECNOLOGIA DOS MATERIAIS              |      |              | 2   |      |     |      |       |      |
| 15  | 15 3916 TECNOLOGIA MECÂNICA |                                       |      |              |     |      | 2   |      | 2     |      |
|     | TOTAL                       |                                       |      |              | 2   | 0    | 2   | 0    | 2     | 0    |



### ORGANIZAÇÃO CURRICULAR CURSO TÉCNICO EM MECATRÔNICA

### DESCRIÇÃO DE CADA DISCIPLINA CONTENDO EMENTA

#### ACIONAMENTO DE MÁQUINAS

Carga horária: 96 horas

**EMENTA:** Aplicabilidade e dimensionamento dos diversos tipos de acionamentos de máquinas elétricas. Especificação de motores elétricos utilizados nos acionamentos de controle dos diversos tipos de cargas mecânicas.

| CONTEÚDO(S)<br>ESTRUTURANTE(S) | CONTEÚDOS BÁSICOS  |
|--------------------------------|--|
| 1. Máquinas elétricas          | <ul> <li>1.1 Transformadores</li> <li>1.2 Máquinas assíncronas</li> <li>1.3 Máquinas síncronas</li> <li>1.4 Motor de corrente contínua</li> <li>1.5 Servo motor r motor de passo</li> <li>1.6 Geradores</li> </ul> |
| 2. Controle                    | <ul><li>2.1 Partidas manuais e automáticas de máquinas</li><li>2.2 Controle manual e automático de velocidade</li><li>2.3 Controle estático</li></ul>  |

#### **BIBLIOGRAFIA**

ADKINS, J. Máquinas síncronas. New York: Ed. Dove, 1986.

ASFAHL, C. R. Robots and manufacturing automation. New York: John Wiley & Sons, 1995.

GOMIDE, F. A. C., ANDRADE NETTO, M. L. Introdução à automação industrial informatizada. Buenos Aires: Kapeluz/EBAI, 1988.

GROOVER, M. P. **Automation, production system and computer-aided manufacturing.** Englewood Cliffs: Prentice-Hall, 1987.

JOHNSON, C. **Process control instrumentation technology.** Englewood Cliffs: Prentice-Hall, 1993.

OSBORNE, A. Microprocessadores: conceitos básicos. São Paulo: McGraw-Hill, 1983.

RASHID, M. Eletrônica de potência. São Paulo: Makron, 1999

### 2. AUTOMAÇÃO E ROBÓTICA



### ORGANIZAÇÃO CURRICULAR CURSO TÉCNICO EM MECATRÔNICA

Carga horária: 160 horas

**EMENTA:** Estudo e aplicação do controlador lógico programável. Estudo do controle numérico computadorizado. Aplicações da robótica.

|    | CONTEÚDO(S)<br>ESTRUTURANTE(S)                 | CONTEÚDOS BÁSICOS   |
|----|--|---|
| 1. | Controlador lógico<br>programável              | <ul> <li>1.1. Princípio de funcionamento</li> <li>1.2. Interfaces de entrada/saída</li> <li>1.3. Circuitos com lógica negativa</li> <li>1.4. Instruções booleanas</li> <li>1.5. Elaboração de circuitos</li> <li>1.6. Circuitos de intertravamento</li> <li>1.7. Circuito de detecção de borda</li> </ul> |
| 2. | Operações do controlador<br>lógico programável | <ul><li>2.1. Operações de transferência</li><li>2.2. Operações de deslocamento</li><li>2.3. Operações de rotação</li><li>2.4. Controle estático</li></ul>   |
| 3. | Linguagens de programação                      | <ul><li>3.1. Ladder</li><li>3.2. Diagrama de blocos (FPD)</li><li>3.3. GRAFCET</li></ul>  |
| 4. | Robótica                                       | <ul> <li>4.1. Robótica</li> <li>4.2. Robô manipulador</li> <li>4.3. Classificação dos robôs manipuladores</li> <li>4.4. Sistemas de coordenadas</li> <li>4.5. Características estruturais dos robôs</li> </ul>  |
| 5. | Controle numérico<br>computadorizado           | <ul> <li>5.1. Composição da máquina-ferramenta CNC</li> <li>5.2. Pontos-zero e pontos de referência</li> <li>5.3. Comando CNC</li> <li>5.4. Deslocamentos</li> <li>5.5. Medidas absolutas e incrementais</li> <li>5.6. Programa CNC</li> </ul>  |

#### **BIBLIOGRAFIA**

ASFAHL, C. R. Robots and manufacturing automation. 1995: John Wiley & Sons Inc.

ASHED ROBOTEC INC. Robotic Structure. Textbook 4, 1993.

FESTO. Introdução à Robótica. São Paulo: Festo Didatic, 1995.

FESTO. Introdução à Hidráulica. São Paulo: Festo Didatic, 1995.

RICHARDS, C. Jr. Apostila de STEP7. 2003.

RICHARDS, C. Jr. Apostila de robótica. 2003.

RICHARDS, C. Jr. Apostila de controle numérico computadorizado.



### ORGANIZAÇÃO CURRICULAR CURSO TÉCNICO EM MECATRÔNICA

SILVEIRA, R. P.; SANTOS, W. E. **Automação e controle discreto.** 2. ed. São Paulo: Érica Ltda,1999.

#### CONTROLE DE PROCESSOS INDUSTRIAIS

Carga horária: 96 horas

**EMENTA:** Desenvolvimento da Modelagem, identificação de parâmetros, simulação, implementação e validação de automação e controle de processos industriais.

| CONTEÚDO(S)<br>ESTRUTURANTE(S)    | CONTEÚDOS BÁSICOS   |
|-----------------------------------|---|
| Controle de processos industriais | <ol> <li>Introdução aos sistemas de controle</li> <li>Modelagem matemática de sistemas dinâmicos</li> <li>Análise de resposta transitória</li> <li>Análise de resposta em regime estacionário</li> <li>Ações básicas de controle e controladores automáticos industriais</li> <li>Introdução ao controle de processos industriais: ações básicas de controle e controladores</li> <li>Estratégias avançadas de controle</li> <li>Projeto de sistemas de controle: técnicas de compensação</li> <li>Controladores P, PI, PD e PID</li> </ol> |

#### **BIBLIOGRAFIA**

D´AZZO, J. J.; HOUPIS, C. H. **Linear control system and design.** 2. Ed. New York: McGraw-Hill, 1981

DORF, R. C., BISHOP, R. H. **Sistemas de Controle Modernos.** 8. ed. Rio de Janeiro: LTC, 2001.

FRANKLIN, G.F.; POWELL, J.D.; EMAMI-NAEINI, A., Feedback control of dynamic systems. 2. ed. Ma. USA: Addison-Wesley, Reading, 1991.

GARCIA, C. Modelagem e simulação de processos industriais e sistemas eletromecânicos. São Paulo: EdUsp, 1997.



### ORGANIZAÇÃO CURRICULAR CURSO TÉCNICO EM MECATRÔNICA

GONÇALVES, J. B. **Modelagem automática e simulação de sistemas dinâmicos a parâmetros concentrados.** Dissertação de Mestrado. São José dos Campos: Instituto Tecnológico de Aeronáutica, 1995.

KUO, B.K. Sistemas de controle automático. São Paulo: Prentice-Hall, 1985.

OGATA, K. Engenharia de controle moderno. São Paulo: Prentice-Hall, 1983.

#### 4. ELETRICIDADE

Carga horária: 192 horas

**EMENTA:** Estudo e aplicação dos conceitos básicos, grandezas elétricas e dos fundamentos da eletricidade relacionados à mecatrônica.

|    | CONTEÚDO(S)<br>ESTRUTURANTE(S) | CONTEÚDOS BÁSICOS   |
|----|--------------------------------|---|
| 1. | Eletricidade básica            | <ul><li>1.1 Grandezas Elétricas</li><li>1.2 1º e 2º Lei de Ohm</li></ul>  |
| 2. | Circuitos                      | <ul><li>2.1 Circuitos Série</li><li>2.2 Circuitos Paralelo</li><li>2.3 Circuitos Série-Paralelo</li><li>2.4 Leis de Kirchoff</li></ul>                    |
| 3. | Teoria e análise de circuitos  | <ul><li>3.1 Teorema da Superposição</li><li>3.2 Teorema de Thevenin</li><li>3.3 Teorema de Norton</li></ul>   |
| 4. | Circuitos corrente alternada   | <ul> <li>4.1 Sistemas Eletricos Trífásicos</li> <li>4.2 Fasores</li> <li>4.3 Triângulo das Potências</li> <li>4.4 Potência e Fator de Potência</li> </ul> |

#### **BIBLIOGRAFIA**

CAPUANO, F. G.; MARINO, M. A. M. Laboratório de Eletricidade e Eletrônica. 24. ed. São Paulo: Érica, 2007.

MAIA DA SILVA G. N. Eletricidade Básica. Rio de Janeiro: Livraria Freitas Bastos S.A.

SILVA FILHO, M. T. Fundamentos de Eletricidade. Rio de Janeiro: LTC.

#### ELETRÔNICA

Carga horária: 144 horas



### ORGANIZAÇÃO CURRICULAR CURSO TÉCNICO EM MECATRÔNICA

**EMENTA:** Estudo dos fundamentos teóricos da eletrônica analógica e digital. Estudo de circuitos combinacionais e utilização de microcontroladores.

|    | CONTEÚDO(S)<br>ESTRUTURANTE(S) | CONTEÚDOS BÁSICOS   |
|----|--------------------------------|---|
| 1. | Eletrônica analógica           | <ul><li>1.1 Semicondutores</li><li>1.2 Diodos e suas aplicações</li><li>1.3 Transistores e suas aplicações</li></ul>  |
| 2. | Eletrônica digital             | <ul> <li>2.1 Sistemas de numeração</li> <li>2.2 Lógica combinacional</li> <li>2.3 Amplificadores operacionais</li> <li>2.4 Circuitos especiais</li> <li>2.5 Circuitos sequenciais</li> </ul>    |
| 3. | Microcontroladores             | <ul> <li>3.1 Linguagem de programação</li> <li>3.2 Metodologia e estrutura de programação</li> <li>3.3 Microprocessadores: introdução</li> <li>3.4 Programação de Microcontroladores</li> </ul> |

#### **BIBLIOGRAFIA**

BIGNELL, James W.; DONOVAN, Robert L. **Eletrônica digital:** lógica combinacional. vol. I e II. São Paulo: Makron Books, 1995.

IODETE, Ivan V.; CAPUANO, Francisco G. **Elementos de Eletrônica Digital**. São Paulo: Ed. Érica, 2008.

CRUZ, Eduardo César Alves Cruz e JÚNIOR CHOUERI, Salomão. **Estude e Use. Eletrônica Digital. Circuitos Sequenciais e Memórias**. São Paulo: Érica, 1994.

FREGNI e SARAIVA. **Engenharia do Projeto Lógico Digital: Conceitos e Prática**. São Paulo: Edgar Blücher Ltda, 1995.

MALVINO, Albert Paul. Eletrônica. vol. I. São Paulo: Makron Books, 1995.

\_\_\_\_\_. Eletrônica. vol. II. São Paulo: Makron Books,1995.

#### FUNDAMENTOS DO TRABALHO

Carga horária: 32 horas

**EMENTA:** Estudo do trabalho humano nas perspectivas ontológica e histórica. Compreensão do trabalho como mercadoria no industrialismo e na dinâmica capitalista. Reflexão sobre tecnologia e globalização diante das transformações no mundo do trabalho. Análise sobre a inclusão do trabalhador no mundo do trabalho.



### ORGANIZAÇÃO CURRICULAR CURSO TÉCNICO EM MECATRÔNICA

|    | CONTEÚDO(S)<br>ESTRUTURANTE(S) | CONTEÚDOS BÁSICOS  |
|----|--------------------------------|--|
| 1. | Trabalho Humano                | <ul> <li>1.1 Ser social, mundo do trabalho e sociedade</li> <li>1.2 Trabalho nas diferentes sociedades</li> <li>1.3 Transformações no mundo do trabalho</li> <li>1.4 Homem, Trabalho e Meio Ambiente</li> <li>1.5 Processo de alienação do trabalho em Marx</li> <li>1.6 Emprego, desemprego e subemprego</li> </ul> |
| 2. | Tecnologia e Globalização      | <ul> <li>2.1 Processo de globalização e seu impacto no mundo do trabalho</li> <li>2.2 Impacto das novas tecnologias produtivas e organizacionais no mundo do trabalho</li> <li>2.3 Qualificação do trabalho e do trabalhador</li> </ul>  |
| 3. | Mundo do Trabalho              | <ul> <li>3.1 Inclusão do trabalhador na nova dinâmica do trabalho</li> <li>3.2 Inclusão dos diferentes – necessidades especiais e diversidade</li> </ul>   |

#### **BIBLIOGRAFIA**

ANTUNES, Ricardo. **Os sentidos do trabalho:** ensino sobre a afirmação e a negação do trabalho. 7. reimp. São Paulo: Boitempo Editorial, 2005.

ARANHA, Maria Lucia de Arruda. História da educação. 2. ed. São Paulo: Moderna, 2002.

BOURDIEU, Pierre. **A economia das trocas simbólicas:** introdução, organização e seleção. 7. ed. São Paulo: Perspectiva, 2011.

CHESNAIS, François. Mundialização do capital. Petrópolis: Vozes, 1997.

DURKHEIM. Emilé. **Educação e sociologia**. 12. ed. Trad. Lourenço Filho. São Paulo: Melhoramentos, 1978.

ENGELS, Friedrich. Dialética da natureza. São Paulo: Alba, [s/d]

FERNANDES, Florestan. **Fundamentos da explicação sociológica.** 4. ed. Rio de Janeiro: T. A Queiroz, 1980.

FERRETTI, Celso João. et al. (orgs). **Tecnologias, trabalho e educação**: um debate multidisciplinar. 10. ed. Petrópolis, RJ: Vozes, 2008.

FRIGOTTO, Gaudêncio; CIAVATTA, Maria; RAMOS, Marise. (orgs) **Ensino médio integrado:** concepção e contradições. São Paulo: Cortez, 2005.

FROMM, Erich. Conceito marxista de homem. 8. ed. Rio de Janeiro: Zahar, 1983.



### ORGANIZAÇÃO CURRICULAR CURSO TÉCNICO EM MECATRÔNICA

GENRO, Tarso. **O futuro por armar:** democracia e socialismo na era globalitária: Petrópolis: Vozes, 2000.

GENTILI, Pablo. A educação para o desemprego. A desintegração da promessa integradora. In. Frigotto, Gaudêncio. (Org.). **Educação e crise do trabalho**: perspectivas de final de século. 4. ed. Petrópolis: Vozes, 2001.

GRAMSCI, Antonio. **Concepção dialética da história**. trad. Carlos Nelson Coutinho. 10. ed. Rio de Janeiro: Civilização Brasileira, 1995.

HARVEY, David. A condição pós-moderna. São Paulo: Loyola, 2006.

HOBSBAWM, Eric. **A era dos extremos:** o breve século XX - 1914-1991. Trad. Marcos Santarrita. 2. ed. São Paulo: UNESP, 1995.

JAMESON. Fredric. **A cultura do dinheiro**: ensaios sobre a globalização. Petrópolis (RJ): Vozes, 2001.

KUENZER, Acácia Zeneida. A exclusão includente e inclusão excludente: a nova forma de dualidade estrutural que objetiva as novas relações entre educação e trabalho. In; LOMBARDI, José Claudinei; SAVIANI, Dermeval; SANFELICE, José Luís. (orgs). **Capitalismo, trabalho e educação**. 3. ed. Campinas, SP: Autores Associados, 2005.

LUKÁCS, Giörgy. **As bases ontológicas do pensamento e da atividade do homem.** In: Temas de ciências humanas. São Paulo: Livraria Ciências Humanas, [s.n], 1978. vol. 4.

MARTIN, Hans Peter; SCHUMANN, Harald. **A armadilha da globalização**: O assalto à democracia e ao bem-estar. 6. ed. São Paulo: Globo, 1999.

MARX, Karl. **O capital**. vol. I. Trad. Regis Barbosa e Flávio R. Kothe, São Paulo: Abril Cultural, 1988.

NEVES, Lúcia Maria Wanderley. **Brasil 2000**: nova divisão do trabalho na educação. São Paulo: Xamã, 2000.

NOSELLA, Paolo. Trabalho e educação. In: FRIGOTTO, G. (org.) **Trabalho e conhecimento**: dilemas na educação do trabalhador. 4. ed. São Paulo: Cortez, 2012.

SANFELICE, José Luís (org.). **Capitalismo, trabalho e educação.** 3. ed. Campinas, SP: Autores Associados, 2005.

#### GESTÃO INDUSTRIAL

Carga horária: 32 horas

**EMENTA:** Estudo e aplicação dos fundamentos básicos da gestão da qualidade no ambiente industrial.

| CONTEÚDO(S)<br>ESTRUTURANTE(S) | CONTEÚDOS BÁSICOS |
|--------------------------------|-------------------|
|--------------------------------|-------------------|



### ORGANIZAÇÃO CURRICULAR CURSO TÉCNICO EM MECATRÔNICA

| 1. Gestão da G | 1.2.<br>1.3.<br>1.4.<br>1.5.<br>1.6. | Normas ISO Princípios da gestão da qualidade Ferramentas da qualidade Abordagem do processo Interpretação das normas Programas de qualidade |
|----------------|--------------------------------------|---|
|----------------|--------------------------------------|---|

#### **BIBLIOGRAFIA**

ABNT. **Sistema de Gestão da Qualidade:** Diretrizes para melhorias de desempenho. Rio de Janeiro: ABNT, 2000.

JURAN, J. M.; GRYNA, Frank M. Controle da qualidade. São Paulo: Makron, 1991-1993.

PALADINI, E. Gestão da qualidade: teoria e prática. 2. ed. São Paulo: Atlas 2004.

#### INFORMÁTICA

Carga horária: 32 horas

**EMENTA:** Análise e estudo da aplicação dos sistemas operacionais.

| CONTEÚDO(S)<br>ESTRUTURANTE(S) | CONTEÚDOS BÁSICOS   |
|--------------------------------|---|
| 1. Sistemas operacionais       | <ul> <li>1.1 Programação de Sistemas: linguagens de baixo nível, montadores, ligadores e carregadores</li> <li>1.2 Histórico e Funcionalidades de Sistemas Operacionais</li> <li>1.3 Gerência de Processos</li> <li>1.4 Gerência de Memória</li> <li>1.5 Gerência de dispositivos de entrada e saída</li> <li>1.6 Sistemas de arquivos</li> <li>1.7 Interfaces: linguagens de comando, interfaces gráficas, interfaces de programação</li> <li>1.8 Sistemas operacionais de Rede e Sistemas Distribuídos</li> </ul> |

#### **BIBLIOGRAFIA**

DEITEL; CHOFFNES. Sistemas Operacionais. 3 ed. São Paulo: Prentice Hall, 2005.

FLYNN, Ida e MCHOES, Ann. **Introdução aos sistemas operacionais.** São Paulo: Thomson, 2002.

MOTA FILHO, J. E. **Descobrindo o LINUX**. São Paulo: Novatec, 2006.

LOUDEN, K. C. Compiladores, princípios e práticas. São Paulo: Thomson, 2004.



### ORGANIZAÇÃO CURRICULAR CURSO TÉCNICO EM MECATRÔNICA

STALLINGS, Willian. **Arquitetura e organização de computadores.** 5. ed. São Paulo: Prentice Hall, 2003.

TANENBAUM, A. S. Sistemas operacionais modernos, Prentice-Hall, Rio de Janeiro, 1995.

#### 9. MATEMÁTICA APLICADA

Carga horária: 64 horas

EMENTA: Aplicação de matemática básica e aplicada em sistemas elétricos.

|    | CONTEÚDO(S)<br>ESTRUTURANTE(S) | CONTEÚDOS BÁSICOS   |
|----|--------------------------------|---|
| 1. | Matemática básica              | <ul> <li>1.1 Operações matemáticas fundamentais</li> <li>1.2 Sistemas de unidades e notação científica</li> <li>1.3 Regra de três simples e composta</li> <li>1.4 Trigonometria (triângulo retângulo)</li> <li>1.5 Função de 1º grau</li> <li>1.6 Manuseio de calculadoras científicas</li> </ul> |
| 2. | Matemática aplicada            | <ul> <li>2.1 Equações do 1º e 2º graus</li> <li>2.2 Sistemas de equações do 1º grau</li> <li>2.3 Equações lineares e quadráticas</li> <li>2.4 Números e álgebra</li> <li>2.5 Potenciação</li> <li>2.6 Números complexos</li> </ul>  |

#### **BIBLIOGRAFIA**

CLEMENTE, A.; **Matemática.** Coleção Ensino Técnico Industrial. Rio de Janeiro: Ao Livro Técnico, 1950.

DEGENSZAJN, David. Matemática. 6. ed. São Paulo: Saraiva, 2015.

GIOVANI Jr., J. R.; GIOVANI, J. R.; BONJORNO, J. R.; SOUSA, P. R. C.; **360º Matemática fundamental uma nova abordagem.** São Paulo: FTD, 2015.

MENDONÇA, O. Matemática para cursos técnicos. São Paulo: Nobel.

SMOLE, K. C. S. & DINIZ, M. I.; Matemática – ensino médio. 9. ed. São Paulo: Saraiva, 2013.

METODOLOGIA DE REDAÇÃO E PESQUISA

Carga horária: 32 horas



### ORGANIZAÇÃO CURRICULAR CURSO TÉCNICO EM MECATRÔNICA

**EMENTA:** Estudo da metodologia científica e aplicação das normas técnicas e regras de linguagem na redação de textos técnicos.

|    | CONTEÚDO(S)<br>ESTRUTURANTE(S) | CONTEÚDOS BÁSICOS  |
|----|--------------------------------|--|
| 1. | Metodologia Científica         | <ul> <li>1.1 Ciência e conhecimento científico</li> <li>1.2 Pesquisa científica</li> <li>1.3 Biblioteca eletrônica online: Scielo, Capes e outros</li> <li>1.4 Normas ABNT</li> <li>1.5 Métodos científicos</li> <li>1.6 Técnicas de pesquisa</li> <li>1.7 Estrutura de pesquisa: tema e problema de pesquisa, hipóteses, objetivos, cronograma e revisão de literatura</li> </ul> |
| 2. | Redação Técnica                | <ul><li>2.1 Texto técnico-científico</li><li>2.2 Relatórios</li><li>2.3 Projetos</li><li>2.4 Resenhas</li></ul>  |

#### **BIBLIOGRAFIA**

LAKATOS, Eva Maria; MARCONI, Marina de Andrade. **Fundamentos de Metodologia Científica**. São Paulo: Atlas, 2010.

PENTEADO, J.R.Whitaker. A técnica da comunicação humana. São Paulo: Pioneira, 2012.

UNIVERSIDADE FEDERAL DO PARANÁ. **Normas para apresentação de Documentos Científicos**. Editora UFPR: Curitiba, 2001.

#### 11. PROJETOS

Carga horária: 112 horas

**EMENTA:** Noções básicas de projetos elétricos de alta e baixa tensão.



### ORGANIZAÇÃO CURRICULAR CURSO TÉCNICO EM MECATRÔNICA

| CONTEÚDO(S)<br>ESTRUTURANTE(S) | CONTEÚDOS BÁSICOS  |
|--------------------------------|--|
| 1. Projetos                    | <ol> <li>1.1 Estudo projetivo do ponto, reta e plano</li> <li>1.2 Métodos descritivos</li> <li>1.3 Representação de peças em uma única vista e em várias vistas</li> <li>1.4 Escalas</li> <li>1.5 Corte e secção</li> <li>1.6 Desenho de elementos de máquinas</li> <li>1.7 Normas técnicas aplicadas ao desenho eletromecânico</li> <li>1.8 Simbologias aplicadas ao desenho eletromecânico</li> <li>1.9 Interface gráfica, caixas de diálogo, barras de ferramentas e menus</li> <li>1.10 Sistemas de coordenadas</li> <li>1.11 Comandos de desenho</li> <li>1.12 Comandos de edição</li> <li>1.13 Configuração de estilos e criação de textos</li> <li>1.14 Tabelas e representação</li> <li>1.15 Elementos auxiliares à execução de desenhos técnicos</li> <li>1.16 Leitura e interpretação de desenho técnico</li> <li>1.17 Sistema internacional de unidades</li> <li>1.18 Vocabulário internacional de metrologia</li> <li>1.19 Ambiente metrológico</li> <li>1.20 Instrumentos de medição utilizados na mecânica/eletrônica e leituras</li> <li>1.21 Medição, erros, incerteza, resultados de medição</li> <li>1.22 Calibração</li> <li>1.23 Tolerâncias dimensionais, geométricas e rugosidades</li> <li>1.24 Máquina de medir por coordenadas</li> <li>1.25 Aplicação de técnicas de representação de componentes mecânicos e eletroeletrônicos, através da elaboração de croquis</li> <li>1.26 representação de componentes e sistemas eletromecânicas em software de CAD 3D</li> </ol> |

#### **BIBLIOGRAFIA**

ABNT: Coletânea de Normas para Desenho Técnico - São Paulo.

AGOSTINHO, RODRIGUES E LIRANI. **Tolerâncias, ajustes, desvios e análises de dimensões.** São Paulo: EDGARD BLÜCHARD, 1995.

BACHMANN, Albert, FORBERG, Richard. **Desenho técnico**. Porto Alegre: Globo, 1979.

Análise dos Sistemas de Medição (MSA). Instituto de Qualidade Automotiva, 1995.



### ORGANIZAÇÃO CURRICULAR CURSO TÉCNICO EM MECATRÔNICA

BASTOS, J. A. S. L. A. **Desafios da apropriação do Conhecimento Tecnológico**. Curitiba: CEFET-PR, 2002.

BAXTER, Mike. Projeto de produto. São Paulo: Edgard Blücher, 2003.

BOLTON, W. Instrumentação & Controle. São Paulo: Hemus, 1977.

BRASIL. Ministério da Educação e Cultura. Diretoria do Ensino Industrial. **Desenho Mecânico.** São Paulo: Melhoramentos, 1965.

CORAINI, A. L. e VOLLA, I.: AutoCAD 12: Curso Básico e Prático. São Paulo: Makron Books.

DEHMLOW, Martinkiel E. Desenho Mecânico. São Paulo: EDUSP, 1974.

DIAS, J. L. M. **Medida normalização e qualidade:** aspectos históricos da metrologia no Brasil. Rio de Janeiro: Ilustrações, 1998.

"International Vocabulary of Basic and **General Terms in Metrolog**y" elaborado pelas entidades metrológicas internacionais BIPM, IEC, IFCC, ISO, IUPAC e IUPAP,1993.

FRENCH, T. e VIERCK, C. Desenho Técnico e Tecnologia Gráfica. São Paulo: Globo.

FRENCH, Thomas E. **Desenho técnico**. Porto Alegre: Globo, 1975.

OMURA, G. e VIEIRA, D.: Dominando o AutoCAD: Versão 12. Rio de Janeiro: LTC.

OMURA, G. AutoCAD 2000: Guia de Referência. São Paulo: Makron Books.

MANFÉ, Giovanni, POZZA, Rino, SCARATO, Giovanni. **Desenho técnico mecânico**: para as escolas técnicas e ciclo básico das faculdades de engenharia. São Paulo: Hemus, 1977.

MEC, SENAI. Apostilas de Desenho técnico mecânico.

SPECK, Henderson José e PEIXOTO, Virgílio Vieira. **Manual básico de desenho técnico.** Florianópolis: Editora da UFSC, 2001.

WIRTH, A.: AutoCAD 2000/2002 2D e 3D. Rio de Janeiro: Alta Books.

#### 12. SAÚDE E SEGURANÇA DO TRABALHO

Carga horária: 64 horas

**EMENTA:** Estudo das Normas Regulamentadoras em Segurança e Saúde no Trabalho.

| CONTEÚDO(S)<br>ESTRUTURANTE(S) | CONTEÚDOS BÁSICOS |
|--------------------------------|-------------------|
|--------------------------------|-------------------|



### ORGANIZAÇÃO CURRICULAR CURSO TÉCNICO EM MECATRÔNICA

|    |  | T   |
|----|--|---|
| 1. | Prevenção de Acidentes                 | <ul> <li>1.1. Conceitos fundamentais de segurança</li> <li>1.2. Atos inseguros</li> <li>1.3. Condições inseguras</li> <li>1.4. Riscos ambientais</li> <li>1.5. Equipamentos de proteção</li> <li>1.6. Normas regulamentadoras</li> <li>1.7. Serviços especializados em engenharia de segurança e medicina do trabalho</li> <li>1.8. Comissão interna de prevenção de acidentes</li> </ul>   |
| 2. | Primeiros Socorros<br>(noções)         | <ul> <li>2.1 Materiais necessários para emergência</li> <li>2.2 Tipos de emergência e como prestar primeiros socorros</li> <li>2.3 Respiração artificial</li> <li>2.4 Parada cardíaca, hemorragia, queimaduras, fraturas</li> </ul>   |
| 3. | Prevenção e Combate a<br>Incêndios     | <ul><li>3.1 Transmissão do calor</li><li>3.2 Classes de fogo</li><li>3.3 Extintores e as classes de incêndio</li></ul>  |
| 4. | Segurança em Eletricidade              | <ul> <li>4.1 Introdução à segurança com eletricidade</li> <li>4.2 Riscos em instalações e serviços com eletricidade</li> <li>4.3 Equipamentos de proteção coletiva e individual em eletricidade</li> <li>4.4 Sinalização de segurança em instalações elétricas</li> <li>4.5 Trabalho em altura envolvendo eletricidade</li> <li>4.6 Prevenção e combate a incêndios</li> <li>4.7 Noções de primeiros socorros e ergonomia</li> <li>4.8 Responsabilidade: fiscalizações e penalidades</li> <li>4.9 Operações insalubres e perigosas</li> </ul> |
| 5. | Segurança com materiais e equipamentos | <ul> <li>5.1 Transporte, movimentação, armazenagem e manuseio de materiais</li> <li>5.2 Análise dos riscos com máquinas e equipamentos</li> </ul>   |

#### **BIBLIOGRAFIA**

BARBIERI, José Carlos. **Gestão ambiental empresarial** - Conceitos, Modelos e Instrumentos. São Paulo: Saraiva.

Diversos Autores. Enciclopédia de ecologia. São Paulo: Pedagógica e Universitária.

FOGLIATTI, Maria Cristina; GOUDARD, Beatriz; FILIPPO, Sandro. **Avaliação de impactos qmbientais** - Aplicação aos Sistemas de Transportes. Rio de Janeiro: Interciência.

MANO, Eloisa Biasotto; PACHECO, Elen B. A. V.; BONELLI Claudia M.C. Meio ambiente poluição e reciclagem. Rio de Janeiro: Edgard Blücher.

SALDANHA MACHADO, Carlos José. **Gestão de águas doces**. Rio de Janeiro: Interciência. **Segurança e Medicina do Trabalho** - Lei 6514/1977 – 45. Ed. São Paulo: Atlas.



### ORGANIZAÇÃO CURRICULAR CURSO TÉCNICO EM MECATRÔNICA

SOUNIS, Emílio. Manual de higiene e medicina do trabalho. São Paulo: Cone.

ZÓCCHIO, Álvaro. **Prática de prevenção de acidentes** - ABC de Segurança do Trabalho. São Paulo: Atlas.

#### 13. SISTEMAS HIDRÁULICOS E PNEUMÁTICOS

Carga horária: 96 horas

**EMENTA:** Aplicação dos componentes pneumáticos, eletropneumáticos e eletrohidráulicos na automação de processos.

| l  | CONTEÚDO(S)<br>ESTRUTURANTE(S) | CONTEÚDOS BÁSICOS  |
|----|--------------------------------|--|
| 1. | Eletropneumática               | <ul> <li>1.1. Produção, tratamento e transmissão de ar comprimido 1.2 Dispositivos de controle e acionamento pneumáticos</li> <li>1.3. Dispositivos de controle elétrico/eletrônico</li> <li>1.4. Atuadores pneumáticos</li> <li>1.5. Circuitos eletropneumáticos</li> </ul> |
| 2. | Pneumática                     | <ul><li>2.1. Dispositivos de controle e acionamento pneumáticos</li><li>2.2. Circuitos pneumáticos</li></ul>   |
| 3. | Eletrohidráulica               | <ul> <li>3.1. Acionamento hidráulico</li> <li>3.2. Dispositivos de controle e acionamento eletrohidráulicos</li> <li>3.3. Atuadores hidráulicos</li> <li>3.4. Circuitos eletrohidráulicos</li> </ul>   |

#### **BIBLIOGRAFIA**

ESPOSITO, A. **Fluid power with applications**. 3<sup>a</sup> ed. New Jersey: Prentice-Hall International, 1994.

HASEBRINK, J.P., KOBLER, R. **Técnicas de comandos**: Fundamentos de Pneumática e Eletropneumática. São Paulo: Festo - Máquinas e Equipamentos Pneumáticos Ltda, 1975.

MEIXNER, H., KOBLER, R. Introdução à pneumática. São Paulo: Festo - Máquinas e Equipamentos Pneumáticos Ltda, 1978.

PALMIERI, A.C. Manual de hdráulica básica - Racine Hidráulica. 4ª ed., Porto Alegre, 1983.

PALMIERI, A.C. **Sistemas hidráulicos industriais e móveis**: Operação, manutenção e projeto. São Paulo: Nobel, 1989.

PARKER TRAINING **Tecnologia eletropneumática industrial**, Apostila M1002-2BR, São Paulo: Parker Hannifin Corporation, 2001.



### ORGANIZAÇÃO CURRICULAR CURSO TÉCNICO EM MECATRÔNICA

PARKER TRAINING **Tecnologia hidráulica industrial**, Apostila M2001-1BR, São Paulo: Parker Hannifin Corporation, 1999.

PARKER TRAINING **Tecnologia pneumática industrial**, Apostila M1001BR, São Paulo: Parker Hannifin Corporation, 2000.

STEWART, H. L. Pneumática e hidráulica. São Paulo: Hemus, 1981.

#### 14. TECNOLOGIA DOS MATERIAIS

Carga horária: 64 horas

**EMENTA:** Estudo e aplicação do comportamento das estruturas dos materiais no desenvolvimento da mecânica na área industrial.

|    | CONTEÚDO(S)<br>ESTRUTURANTE(S) | CONTEÚDOS BÁSICOS  |
|----|--------------------------------|--|
| 1. | Materiais                      | <ol> <li>Classificação dos aços</li> <li>Estrutura dos sólidos cristalinos</li> <li>Imperfeições</li> <li>Propriedades mecânicas</li> <li>Discordâncias e mecanismos de endurecimento</li> <li>Falhas por fadiga e fluência</li> <li>Diagramas de fases e tratamentos térmicos</li> <li>Corrosão</li> <li>Análise de falhas</li> <li>Seleção de materiais</li> </ol> |

#### **BIBLIOFRAFIA**

CHIAVERINI, Vicente. Tecnologia mecânica. 2. ed. São Paulo: Makron Books, 1986.

VAN VLACK, Lawrence Hall. **Princípios de ciência dos materiais**. São Paulo: Edgard Blucher, 1973-1995.

SMITH, W.F. Princípios de Ciência dos Materiais. 3. Ed. Lisboa: McGraw-Hill, 1998.

#### TECNOLOGIA MECÂNICA

Carga horária: 64 horas

**Ementa:** Estudo da resistência aos esforços mecânicos e compreensão dos princípios de funcionamento das máquinas mecânicas.



### ORGANIZAÇÃO CURRICULAR CURSO TÉCNICO EM MECATRÔNICA

| CONTEÚDO(S)<br>ESTRUTURANTE(S) | CONTEÚDOS BÁSICOS   |
|--------------------------------|---|
| 1. Máquinas Mecânicas          | <ul> <li>1.1. Cinemática</li> <li>1.2. Torção</li> <li>1.3. Dimensionamento de eixo</li> <li>1.4. Transmissão de potencia</li> <li>1.5. Mancais</li> <li>1.6. Princípio fundamental da dinâmica</li> <li>1.7. Dinâmica de corpos rígidos</li> <li>1.8. Parafuso de transporte</li> <li>1.9. Modelagem de sistemas mecânicos</li> <li>1.10. Propriedades mecânicas</li> <li>1.11. Falhas por fadiga e fluência</li> <li>1.12. União por parafusos e rebites</li> <li>1.13. Unidades soldadas</li> <li>1.14. Molas</li> <li>1.15. Correias e correntes</li> </ul> |

#### **BIBLIOGRAFIA**

ASFAHL, C. R. Robots and manufacturing automation. John Wiley & Sons Inc. 1995.

ASHED ROBOTEC INC. Robotic Structure. Textbook 4. 1995.

FESTO. Introdução à Robótica. Festo Didatic, 1995

FESTO. Introdução à Hidráulica. Festo Didatic, 1995

RICHARDS, C. Jr. Apostila de STEP7, 2003

RICHARDS, C. Jr. Apostila de Robótica, 2003

RICHARDS, C. Jr. Apostila de Controle Numérico Computadorizado.

SILVEIRA, R. P.; SANTOS, W. E. Automação e Controle Discreto. 2.ed. São Paulo: Érica.